

NOVA Cer[®] LDS

Verarbeitungsanleitung
Lithiumdisilikat Verblendkeramik

*Instruction of Use
Lithium Disilicate layering ceramic*

M A D E B Y E X P E R I E N C E

Sicherheitsinformationen: Bitte lesen Sie alle in dieser Gebrauchsanweisung enthaltenen Informationen. Die unsachgemäße Verwendung und Nichtbeachtung der Angaben kann zur Beeinträchtigung der Qualität und Verringerung der Lebensdauer des Zahnersatzes führen. Die Handhabung dieses Produktes muss ausschließlich durch geschultes Personal (Zahntechniker bzw. Zahnarzt) vorgenommen werden.

– WARNING –

Gilt für Keramikmassen in Pulverform: Bitte öffnen Sie die Verpackung und verarbeiten Sie das Produkt nur mit geeigneter Schutzausrüstung. Tragen Sie eine Schutzbrille und eine Staubschutzmaske. Der Keramikstaub kann Reizungen der Augen, der Schleimhäute, der Haut und eine Schädigung der Lunge verursachen.

Safety information: *Please read these instructions thoroughly before using the product. Improper use of the product and failure to observe the information provided may affect quality and reduce the lifetime of the dental prosthesis. Only trained staff (dentists or dental technicians) should be allowed to handle this product.*

– WARNING –

Applies to porcelains in powder form: Please open the packaging and use the product only with protective equipment. Wear safety goggles and a dust mask. Dust particles irritate the eyes, mucous membranes and skin, and injure the lungs.

Verwendungszweck: NOVACer® LDS ist eine Verblendkeramik für die Verblendung von Lithiumdisilikat Gerüstwerkstoffen. Alle Vorgaben des jeweiligen Lithiumdisilikat-Herstellers müssen beachtet werden. Die Stärke des Lithiumdisilikat Anteils muss mindestens 50% der Gesamtstärke der Restauration betragen.

Intended use: NOVACer® LDS is a veneering ceramic for the veneering of Lithium Disilicate frameworks. When veneering Lithium Disilicate frameworks, the guidelines of the respective manufacturer must be observed.

The framework should have at least 50% of the total thickness.

SCHICHTTECHNIK

Gerüst:

Die Lithiumdisilikat Gerüste werden mittels Press- oder CAD/CAM-Technologie hergestellt.

Achtung: Für die Gerüstdimensionierung müssen die jeweiligen Angaben des Lithiumdisilikat-Herstellers beachtet werden.

BUILD UP PROCEDURE:

Frame:

The lithium disilicate copings were pressed or produced in the CAD/CAM procedure.

Note: *For lithium disilicate framework dimension manufacturer's instruction must be respected!*



Lithiumdisilikat Gerüst
Lithium Disilicate Coping



Dentinaufbau
Dentin build-up



Die labiale und okklusale Form wird mit der Dentinmasse NOVACer® LDS dentine in der gewünschten Farbe aufgebaut.

The labial and occlusal shape is build-up with NOVACer® LDS dentine in the required shade.



Das Dentin wird reduziert und chromatisches Material
in Mamelonstruktur aufgebaut.

*The dentin will be reduced and chromatic mamelon
material build-up.*



Kontrolle des richtigen Volumens der
Dentinstruktur nach dem Brand.

*Control of the correct volume of the
dentin structure after firing.*



Die fehlenden Formanteile werden mit NOVACer[®] LDS
Schneide- und Transpamassen ergänzt.

*The missing areas will be build-up with
NOVACer[®] LDS incisal and tranparent porcelains.*



Das Ergebnis nach dem Brand.

The result after firing.



Nach dem Ausarbeiten folgt der Glanzbrand.
Der Glanzgrad kann durch mechanisches Polieren
angepasst werden.

Glaze firing after finishing.

The degree of glaze can be adjusted by polishing.



Ansicht von approximal nach dem Glanzbrand.
Approximal view after glaze firing.



Homogene Struktur nach dem Glanzbrand.
Homogen structure after glaze firing.



Ansicht von palatinal nach dem Glanzbrand.
Palatinal view after glaze firing.



Beispiele für eine einfache Schichtung.
Samples of a simple build-up.

Brenntabelle *Firing Instructions*

	Starttemp. <i>Preh. Temp.</i>	Trockenzeit <i>Drying Time</i>	Temp. Ast. <i>Raise of Temp.</i>	
WASH	420°C	4 min	45°C/min	
Dentinbrand <i>Dentine Firing</i>	420°C	6 min	45°C/min	
Korrekturbrand <i>2nd Dentine Firing</i>	420°C	6 min	45°C/min	
Glanzbrand <i>Glaze Firing</i>	450°C	4 min	45°C/min	

* Die oben genannten Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Ofen und der Situation des Ofens angeglichen werden. Entscheidend ist das richtige Brennresultat.

	V V	Endtemp. <i>Final Temp.</i>	Haltezeit <i>Holding Time</i>	Erscheinungsbild <i>Appearance</i>
	+	780°C	1 min	leicht glänzend / <i>slightly shine</i>
	+	780°C	1 min	leicht glänzend / <i>slightly shine</i>
	+	770°C	1 min	leicht glänzend / <i>slightly shine</i>
	-	780°C	1 min	glänzend / <i>shine</i>

* The firing parameters given above are guidelines, which must always be adjusted to suit the furnace used and the situation of the furnace. What is essential is getting the right firing result.

Phys. Eigenschaften *Physical Properties*

Eigenschaften <i>Properties</i>	Maßeinheit <i>Measure</i>	Wert <i>Value</i>	Norm <i>Norm</i>
Wärmeausdehnungs- koeffizient (25 - 500°C) <i>Coefficient of Thermal Expansion (25 - 500°)</i>	$10^{-6} \times K^{-1}$	9,0	---
Glastransformationspunkt <i>Glass Transition Temp.</i>	°C	525 ± 10	---
Löslichkeit <i>Solubility</i>	$\mu m/cm^2$	16	Max. 100
Biegefestigkeit <i>Flexural Strength</i>	MPa	90	Min. 50
Mittlere Korngröße <i>Median Grain Size</i>	D 90%	60	---

Klasse gemäß EN ISO 6872: 1 Typ gemäß EN ISO 6872: I

Class according EN ISO 6872: 1 Type according EN ISO 6872: I

CE 0483

Rev 02 03-2019

Die getesteten Materialien entsprechen der Norm EN ISO 9693-2.
Die angegebenen technischen bzw. physikalischen Werte beziehen sich
auf jeweils hausintern hergestellte Proben und die dort befindlichen
Messinstrumente.

*All tested materials conform to EN ISO 9693-2. The technical and
physical values quoted relate to samples produced in-house at our
own measuring instruments.*

NOVADENT[®]

Schöne Zähne für alle.



NOVADENT Dentaltechnik
Handelsgesellschaft mbH

Straßenbahnring 3
20251 Hamburg, Germany

E-Mail: info@novadent.de
www.novadent.de