

NOVACer[®] glaze paste universal

Brenntabelle *Firing Instructions*

NOVACer [®] glaze paste universal	Start- Temperatur °C <i>Preheating Temp.</i>	Trockenzeit <i>Drying time</i>	Temp- Anstieg °C <i>Raise of Temp.</i>	Vacuum <i>Vacuum</i>	Brenntemperatur- bereich °C <i>Firing temperature range</i>	Haltezeit <i>Holding time</i>	Aussehen <i>Appearance</i>
NOVACer [®] MC metal ceramic	480 °C	2 min	45 °C/min	nein/no	860°C - 880°C	1 min	glänzend/ <i>shiny</i>
NOVACer [®] ZR zirconium ceramic	480 °C	2 min	45 °C/min	nein/no	790°C - 810°C	1 min	glänzend/ <i>shiny</i>
NOVACer [®] LDS lithium disilicate ceramic	450 °C	4 min	45 °C/min	nein/no	750°C - 780°C	1 min	glänzend/ <i>shiny</i>

Die oben genannten Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Ofen und der Situation des Ofens angeglichen werden. Entscheidend ist das richtige Brennresultat.

The firing parameters given above are guidelines, which must always be adjusted to suit the furnace used and the situation of the furnace. What is essential is getting the right firing result.

